



Operacja PT. "Zarybianie w 2012 r. wód dorzecza Odry i Wisły narybkiem węgorza europejskiego *Anguilla anguilla* (L.) w celu odbudowy jego populacji", Programu Operacyjnego „Zrównoważony rozwój sektora rybołówstwa i nadbrzeżnych obszarów rybackich 2007-2013”, środka 3.2 „Ochrona i rozwój fauny i flory wodnej” objętego osią priorytetową 3. „Środki służące wspólnemu interesowi”, z pomocy pochodzącej z publicznych środków krajowych oraz Europejskiego Funduszu Rybackiego. Umowa nr 00003-61721-OR1400002/12.

pieczęć firmowa Wykonawcy

## Załącznik nr 2 do SIWZ

**Nr sprawy: DYR.Zam.Publ.-28/13**

### **SZCZEGÓŁOWY OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA**

#### **Tytuł zamówienia:**

Dostawa sprężarki do urządzenia szlifującego, uchwytu do preparatyki do zadanego punktu, przyrządu do cięcia elementów kostnych oraz foremek do uchwytu do preparatyki, realizowana w ramach Operacji PT. "Zarybianie w 2012 r. wód dorzecza Odry i Wisły narybkiem węgorza europejskiego *Anguilla anguilla* (L.) w celu odbudowy jego populacji", Programu Operacyjnego „Zrównoważony rozwój sektora rybołówstwa i nadbrzeżnych obszarów rybackich 2007-2013”, środka 3.2 „Ochrona i rozwój fauny i flory wodnej” objętego osią priorytetową 3. „Środki służące wspólnemu interesowi”, z pomocy pochodzącej z publicznych środków krajowych oraz Europejskiego Funduszu Rybackiego. Umowa nr 00003-61721-OR1400002/12.

#### **Część 1. Sprężarka do urządzenia szlifującego – 1 szt.\***

Parametry wymagane	Parametry oferowane
Parametry dostarczanego sprężonego powietrza muszą odpowiadać wymaganiom urządzenia szlifującego Tegramin 25 typ 06026127 firmy Struers	Producent sprężarki..... typ ..... rok produkcji .....
- jakość dostarczanego sprężonego powietrza spełnia wymogi normy ISO 8573-1 (wymogi klasy 3 lub wyższej)	
- żądane ciśnienie powietrza w zakresie 6 bar (87 psi) do 10 bar (145 psi)	
- wymagany stały dopływ sprężonego powietrza do urządzenia zasilającego	
- wydajność sprężarki co najmniej 50 l/min	
- Free Air Distribution przy 8 bar minimum 1,3 l/min	
- pojemność zbiornika sprężonego powietrza od 25 do 30 l	
- sprężarka o smarowaniu olejowym	
- waga sprężarki do 30 kG	
- wymiary sprężarki ze zbiornikiem: długość do 40 cm, szerokość do 40 cm, wysokość do 60 cm	
- silnik elektryczny jednofazowy prądu przemiennego 230 V o mocy do 0,4 kW, z zabezpieczeniem przeciwko przegrzaniu, cykl pracy 50%	
- głośność podczas pracy w pomieszczeniu do 50 dB	
- do sprężarki muszą być dołączone wszystkie niezbędne akcesoria, takie jak: manometr, zawory , przewód powietrzny zasilający wraz z reduktorami (przyłączami) łączącymi z zasilanym urządzeniem	
- sprężarka musi być napełniona olejem oraz posiadać zapas oleju w opakowaniu o pojemności 0,7 l do 1 l celem uzupełnienia	

Niniejszym oświadczamy, że oferowana przez nas sprężarka jest fabrycznie nowa i posiada parametry techniczne co najmniej takie lub lepsze od wymaganych.

.....  
*/miejsowość i data/*

.....  
*/pieczętki imienne lub podpisy czytelne osób uprawnionych do występowania w obrocie prawnym, reprezentowania Wykonawcy i składania oświadczeń woli w jego imieniu/*

## **Część 2. Uchwyt do preparatyki do zadanego punktu – 1 szt.\***

Parametry wymagane	Parametry oferowane
- uchwyt powinien być wyposażony w mikrometr umożliwiający odmierzenie grubości powierzchni podlegającej zeszlifowaniu (dokładność elementu uchwytu, która odmierza odległość do zeszlifowania - przynajmniej 0,1 mm)	
- do szlifowania będzie wykorzystywany: papier ścierny o gradacji od 800 do 4000, tarcze trące z powierzchnią diamentową o gradacji 800 do 4000, płyny zawierające drobiny diamentowe i aluminium w swej konsystencji, oraz woda więc uchwyt musi być odporny na te substancje	
- uchwyt powinien być wyposażony w blokadę uniemożliwiającą przeszlifowanie odmierzonej grubości próbki (np. blokada ceramiczna)	
- do uchwytu muszą pasować standardowe szkiełka mikroskopowe o wymiarach: 76 mm długie, 25 mm szerokie	
- cała tylna powierzchnia szkiełka mikroskopowego musi przylegać do uchwytu w celu równomiernego zeszlifowania elementów przyklejonych do przedniej powierzchni szkiełka mikroskopowego	
- boki szkiełka muszą opierać się o wgłębienia w uchwycie, aby nie doszło do ześlizgiwania się szkiełka z uchwytu w czasie ścierania odmierzonej powierzchni	
- uchwyt będzie dociskany ręcznie do obracającej się powierzchni ścierającej, jego całkowite rozmiary powinny wynosić: długość do 10 cm, szerokość do 10 cm, wysokość do 5 cm	

Niniejszym oświadczamy, że oferowany przez nas uchwyt do preparatyki do zadanego punktu jest fabrycznie nowy i posiada parametry techniczne co najmniej takie lub lepsze od wymaganych.

.....  
*/miejsowość i data/*

.....  
*/pieczętki imienne lub podpisy czytelne osób uprawnionych do występowania w obrocie prawnym, reprezentowania Wykonawcy i składania oświadczeń woli w jego imieniu/*

### Część 3. Przyrząd do cięcia elementów kostnych – 1 szt.\*

Parametry wymagane	Parametry oferowane
Przyrząd będzie wykorzystywany do cięcia płetw ryb, kręgów, otolitów, drobnych kości i żywic epoksydowych na plastry wzdłużne i poprzeczne.	Producent przyrządu ....., typ ....., rok produkcji .....
- prędkość obrotowa elementu tnącego regulowana w płynny sposób w zakresie od 0 do 360 obr/min	
- tarcza tnąca w pełni kompatybilna z urządzeniem, o średnicy w zakresie od 60 do 130 mm	
- osłona chroniąca (antyrozbyrgowa) tarczę i element cięty	
- napęd elektryczny jednofazowy prądu przemiennego o napięciu zasilania 230 V	
- automatyczne wyłączenie urządzenia po przecięciu elementu	
- cięcie elementów ze stałą siłą docisku regulowaną za pomocą obciążników	
- grubość odcinanych plastrów próbek mierzona mikrometrem z dokładnością do 0,01 mm	
- dołączone 2 sztuki zapasowych tarcz do cięcia promieni płetw ryb, kręgów, niewielkich kości, otolitów i odlewów żywic epoksydowych	
- przeznaczone do przecinania elementy zatopione w żywicy epoksydowej posiadają kształt walca o długości do 2 cm i średnicy od 5 do 7 milimetrów lub kształt prostokąta o szerokości 1 cm, wysokości 0,5 cm i długości odlewu do 6 cm	
- wymiary urządzenia: długość do 30 cm, szerokość do 30 cm, wysokość do 20 cm	
- waga do 14 kg	
- urządzenie jest dostarczane wraz z niezbędnymi akcesoriami typu klucze, śrubokręty, podkładki, ciężarki do ramienia, ramię z uchwytem do próbek, osłona przeciwrozbyrgowa, śruba mikrometryczna do odmierzenia wymiaru ciętych fragmentów, uchwyty i mocowania do zamocowania: płetw, kości, otolitów, odlewów z żywic epoksydowych i innymi niezbędnymi a nie wymienionymi elementami, zalecanymi przez producenta urządzenia do prawidłowego procesu cięcia	
- dołączony zbiornik na chłodziwo oraz chłodziwo lub płyn smarujący w ilości 1 l, poprawiający gładkość przeciętej struktury	

Niniejszym oświadczamy, że oferowana przez nas przyrząd do cięcia elementów kostnych jest fabrycznie nowy i posiada parametry techniczne co najmniej takie lub lepsze od wymaganych.

.....  
/miejsowość i data/

.....  
/pieczętki imienne lub podpisy czytelne osób uprawnionych do występowania w obrocie prawnym, reprezentowania Wykonawcy i składania oświadczeń woli w jego imieniu/

#### Część 4. Foremki do uchwytu do preparatyki – 10 szt.\*

##### Specyfikacja techniczna – wymagane parametry:

- foremka z gniazdami wielokrotnego użytku (wielokrotnego zalania żywicą epoksydową),
- materiał foremki powinien umożliwiać wyjęcie z gniazda foremki zastygłej żywicy epoksydowej,
- gniazda na odlewy o kształcie prostokąta o wymiarach: długość od 1,0 do 1,5 cm, szerokość od 0,5 do 0,7 cm, wysokość odlewu od 0,2 cm do 0,3 cm
- całkowite wymiary foremki: długość do 15 cm, szerokość do 15 cm.

Niniejszym oświadczamy, że oferowane przez nas foremki do uchwytu do preparatyki są fabrycznie nowe i posiadają parametry techniczne co najmniej takie lub lepsze od wymaganych.

.....  
*/miejsowość i data/*

.....  
*/pieczętki imienne lub podpisy czytelne osób uprawnionych do występowania w obrocie prawnym, reprezentowania Wykonawcy i składania oświadczeń woli w jego imieniu/*

\*) niepotrzebne skreślić